



FICHA TECNICA

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE LECHE DE 300 LITROS REFRIGERADO

MARCA: ZINGAL - ORIGEN: COLOMBIA - REF: L55

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad 300 litros de almacenamiento
- Fabricado en lamina de acero inoxidable tipo 304 calibre 12 y 14 especial para alimentos.
- Llave de desagüe tipo clamp de 1 1/2 " inoxidable.
- Motor de agitación de 1/4 h.p a 110 voltios con agitadores tipo hélice.
- Tanque con ruedas para un fácil desplazamiento.
- Unidad de refrigeración de 1.5 h.p
- Sistema de aislamiento en su contorno con poliuretano de 5 cm.

REQUERIMIENTOS

- Energía eléctrica 110 o 220 voltios según requerimiento



DIMENSIONES

Diámetro: 80 cm - Alto 100 cm

NOTA:

- Las características del equipo pueden cambiar sin previo aviso.