

MANUAL DE FUNCIONAMIENTO

CILINDRADORA PARA MASAS DE PISO ZINGAL



CILINDRADORA PARA MASAS DE PISO
Manual de Funcionamiento – Versión 3.0

ÍNDICE

1. Descripción General
2. Componentes del Equipo
3. Especificaciones Técnicas
4. Requisitos de Instalación
5. Puesta en Marcha
6. Operación
7. Limpieza
8. Mantenimiento
9. Seguridad
10. Solución de Problemas

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La **Cilindradora para Masas de Piso ZINGAL** es un equipo industrial diseñado para laminar masa de panadería, repostería y productos similares, logrando un espesor uniforme mediante la regulación de rodillos de acero inoxidable.

Su estructura en acero HR con recubrimiento electrostático asegura durabilidad y una larga vida útil.

2. COMPONENTES DEL EQUIPO

Componentes principales

- Estructura en acero H.R. con pintura electrostática.
- Rodillos en acero inoxidable grado alimenticio:
 - **Diámetro:** 10 cm
 - **Largo:** 42 cm
- Bandeja de alimentación en acero inoxidable.
- Guarda poleas de seguridad.
- Motor eléctrico industrial de 2 HP.
- Mesa de soporte: **50 cm x 60 cm**
- Transmisión por banda y poleas.

Dimensiones Totales

- Frente: 70 cm
- Fondo: 110 cm
- Alto: 175 cm

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Valor
Potencia del motor	2 HP
Voltaje	110 V
Material rodillos	Acero inoxidable
Dimensiones rodillos	Ø 10 cm x 42 cm
Dimensión mesa	50 x 60 cm
Peso	Variable según versión
Tipo de transmisión	Banda y poleas
Protección	Guarda poleas

4. REQUISITOS DE INSTALACIÓN

4.1 Instalación eléctrica

- Conexión a **110 voltios**.
- Breaker independiente para 2 HP.
- Sistema de puesta a tierra.
- Tomacorriente industrial de buena calidad.

4.2 Ubicación física

- Superficie plana y nivelada.
- Espacio lateral mínimo de 50 cm para operación y limpieza.
- Evitar áreas húmedas.

5. PUESTA EN MARCHA

Antes de encender

1. Asegurarse de que los rodillos estén limpios.
2. Confirmar que el guarda poleas esté colocado.
3. Verificar que no haya objetos entre rodillos.
4. Ajustar separación inicial entre rodillos.
5. Conectar a la red eléctrica.

Encendido

1. Encender el interruptor general.
2. Activar el motor.
3. Observar el giro de los rodillos.

6. OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

Regulación del espesor

- Ajustar mediante las perillas laterales.
- Iniciar con un espesor amplio.
- Reducir progresivamente.

Proceso de laminado

1. Colocar la masa en la bandeja superior.
2. Alimentarla suavemente.
3. Recoger la masa laminada por la parte inferior.
4. Repetir hasta lograr el espesor deseado.

Indicaciones importantes

- No meter manos entre los rodillos.
- No operar sin guarda poleas.
- No introducir objetos sólidos ni utensilios.

7. LIMPIEZA

Diaria

- Limpiar con paño húmedo.
- Secar completamente.
- Evitar agua a presión.
- No mojar el motor ni la transmisión.

Cada 15 días

- Limpieza profunda de áreas internas accesibles.

8. MANTENIMIENTO

Semanal

- Verificar apriete de tornillería.
- Revisar tensionado de banda.

Mensual

- Revisión general por técnico.
- Lubricación de partes móviles (si aplica).

9. SEGURIDAD

- Mantener el guarda poleas instalado.
- No usar ropa suelta ni accesorios largos.
- No permitir operación a personas sin capacitación.
- Apagar inmediatamente si hay ruidos extraños.
- Mantener cables en buen estado.

10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Solución
No enciende	No hay voltaje, cable flojo	Revisar red eléctrica
Rodillos no giran	Banda floja o dañada	Ajustar / reemplazar
Masa se atora	Espesor muy cerrado	Abrir más los rodillos
Vibración	Tornillos flojos	Ajustar estructura