



# FICHA TECNICA

## HOMOGENIZADOR PARA 500 LITROS/HORA

MARCA: ZINGAL - ORIGEN: COLOMBIA - REF: L26

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura en **acero inoxidable**.
- Dos etapas de homogenización.
- Tres pistones.
- Asientos de succión y descarga intercambiables.
- Manómetro de presión de Homogenización.
- Manómetro para control de presión de aceite.
- Motor trifásico.
- Tipo laboratorio.

### REQUERIMIENTOS

- Punto eléctrico a 220 voltios trifasico



### NOTA:

- Las características del equipo pueden cambiar sin previo aviso.