



FICHA TECNICA

BANCO DE HIELO PARA 500 LITROS

MARCA: ZINGAL - ORIGEN: COLOMBIA - REF: L15

CARACTERÍSTICAS

- Estructura en **acero inoxidable**.
- Capacidad 500 Litros.
- Unidad hermética de 1.5 h.p a 220 v o 110 v
- Paredes aisladas en poliuretano.
- Serpentín interno en tubería inoxidable de 1".
- Drenaje con válvula tipo bola de 1 ¼ ".
- Tablero eléctrico con sus componentes de control.
- Incluye tapa
- Incluye Motobomba

REQUERIMIENTOS

- Punto eléctrico a 220 voltios o 110 voltios según requerimiento



DIMENSIONES

Dimensiones Internas: Frente 120 cm Fondo 80 cm
Alto 70 cm

Dimensiones Externas: Frente 160 cm Fondo 100 cm
Alto 100 cm

NOTA:

- Las características del equipo pueden cambiar sin previo aviso.