



FICHA TECNICA

NEVERA PARA CONGELACION DE 2 PUERTAS 1000 LITROS

MARCA: ZINGAL - ORIGEN: COLOMBIA - REF: F7

CARACTERÍSTICAS

- Fabricado interior en acero 430 y exterior en **acero 201 inoxidable**.
- Seis parrillas interiores para trabajo pesado.
- Ruedas con freno
- Unidad condensadora ventilada.
- Evaporador sistema no - frost, con recubrimiento epoxi anti corrosión.
- Funciona en cualquier tipo de clima.
- Aislamiento en poliuretano de alta densidad.
- Puerta con cierre automático con llave
- Control digital de temperatura, descarches optimizados.
- Tecnología Inverter que permite un ahorro de energía hasta del 40%.
- Temperatura de trabajo a 38°C ambiente. Rango -18 a -22 °C.
- Tensión monofásica 110V-60 Hz.
- Compresor europeo con potencia 730 wtt
- Refrigerante R290
- Peso neto 165 (Kg).

REQUERIMIENTOS

Energía 110 voltios



DIMENSIONES

Frente: 140 cm Fondo 87 Alto: 205 cm

NOTA:

- Las características del equipo pueden cambiar sin previo aviso.

www.grupozingal.co

Tel. 300 619 1298 - 302 623 4401 e-mail: zingalclientes@gmail.com