



FICHA TECNICA

MANTEQUILLERA PARA 50 LITROS

MARCA: ZINGAL - ORIGEN: COLOMBIA - REF: L3

CARACTERÍSTICAS

- Estructura en **acero inoxidable**.
- Tanque interno con proceso de sandblasting para evitar que se adhiera la mantequilla a las paredes del tanque.
- Tolva con sistema rompe olas internas para mayor eficiencia en el proceso.
- Capacidad de 50 litros de crema.
- Motor reductor de 1 h.p con variador de velocidad que permite girar la tolva entre 20 y 90 rpm.
- Acople para la evacuación de líquidos (suero - agua) con llave de 1 “.
- Mariposas en acero inoxidable.
- Visor que permite verificar el estado de la mantequilla sin necesidad de abrir la tapa.
- Funcionamiento eléctrico a 110 voltios o 220 voltios según necesidad.

REQUERIMIENTOS

- Energía a 110 o 220 Voltios según requerimiento.



NOTA:

- Las características del equipo pueden cambiar sin previo aviso.