



FICHA TECNICA

DESCREMADORA DE LECHE PARA 550 LITROS/HORA

MARCA: ZINGAL - ORIGEN: UCRANIA - REF: L2

CARACTERÍSTICAS

- Motor marca SICH.
- Piezas en contacto con alimento en acero inoxidable.
- Separador centrifugo utilizado para el procesamiento de leche descremada y crema de leche (nata).
- Simultáneamente ambas fracciones son liberadas de impurezas y contaminantes.
- Descremadora de tipo líquido, de la cual se extrae el precipitado manualmente.
- El diseño es abierto 550 Litros.
- Productividad l/h 550.
- Numero de Discos del tambor 27 a 20.
- Rotación 7.000 rpm .
- Porcentaje de grasa descremada % 0.04.
- Motor a 110 v de 0.5 h.p
- Relación crema leche de 1:4 a 1:10
- Peso: 81 kg

REQUERIMIENTOS

- Funcionamiento eléctrico 110 voltios



DIMENSIONES

Alto: 55 cm

Diámetro Bowl: 36.5 cm

NOTA:

- Las características del equipo pueden cambiar sin previo aviso.

www.grupozingal.co

Tel. 300 619 1298 - 302 623 4401 e-mail: zingalclientes@gmail.com